

Газопламенное напыление порошковой краски

Компания "Промтехпокрытия"

Эксклюзивный представитель технологии

POLYMERFLAME по Краснодарскому краю ООО "Промтехпокрытия"

Технология

Газопламенное нанесение осуществляется с использованием распылителя краски, в котором термопластичный порошок подается через пламя горелки сжатым воздухом. При этом порошок плавится в жидкой фазе и попадает на изделие.

Сразу после остывания изделие готово к эксплуатации

Этот метод нашел свое применение в окрашивании крупногабаритных объектов и изделий на территории заказчика и является непревзойденным защитным покрытием в любых климатических условиях.



Физические свойства

Высокая адгезия к металлам и бетону

Уникальные антикоррозийные свойства

Ультрафиолетовая стойкость

Устойчивость к воздействию влажного воздуха, морской воды и песка

Высокая износостойкость к сколам, потертям и царапинам

Приятная на ощупь, не скользящая поверхность

Хорошие звукопоглощающие и электроизоляционные свойства



Химические свойства



- Устойчивость покрытия к растворителям, щелочам, кислотам, химически агрессивным средам
- Прекрасное растекание по поверхности, включая острые кромки и сварочные швы
- Очень низкий уровень дымообразования при горении
- Отсутствие летучих органических соединений, изоцианов и тяжелых металлов
- Сохранение первоначального качества в диапазоне температур от -60 С до 60 С
- Хорошие звукопоглощающие и электроизоляционные свойства

Преимущества



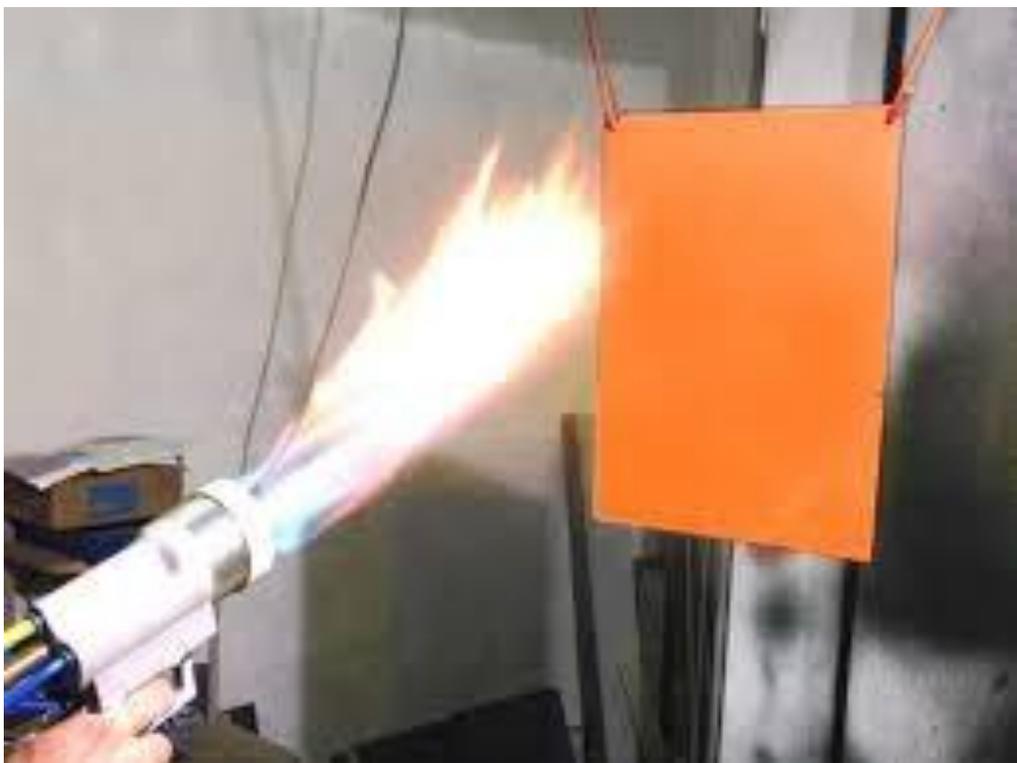
- Возможность окрашивания порошковой краской крупногабаритных изделий и удаленных от производства объектов
- Длительный срок эксплуатации покрытия (до 30 лет)
- Газопламенное напыление может быть использовано там, где традиционные способы нанесения покрытий невозможны

Область применения

- Бетонные металлические поверхности
- металлоконструкции
- Трубопроводы и резервуары
- Строительная, автомобильная и с/х техника
- Железнодорожный транспорт
- Водный транспорт



Расход материала



Метод газопламенного напыления позволяет создавать толщину покрытия в очень широком диапазоне, от 0,2 (минимальная толщина) до 3 мм.

Выбор необходимой толщины покрытия определяется из эксплуатационных требований к поверхности изделий.

Т.к. коэффициент использования материала очень высокий, порядка 0,95%, то расход материала меняется практически линейно с увеличением толщины покрытия.

Для создания толщины слоя в 1 мм расход составит 1,0 -1,2 кг/м²

Срок эксплуатации и гарантии

Срока службы порошкового покрытия при газопламенном нанесении составляет от 10 до 50 лет.

Все зависит от толщины созданного слоя и условий эксплуатации окрашенных изделий.

